



compressoren  
[www.airpress.pl](http://www.airpress.pl)

# Instrukcja montażu i eksploatacji

## Pistolet lakierniczy ze zbiornikiem

Nr kat.: 45202



Proszę uważnie przeczytać niniejszą instrukcję przed rozpoczęciem użytkowania. Bezproblemowe i bezpieczne działanie można zagwarantować wyłącznie, jeżeli zastosowane zostaną rekomendacje oraz spełnione warunki zamieszczone w niniejszej instrukcji.

## SPECYFIKACJA:

- Rozmiar dyszy: 2 mm
- Długość węża: 3 m
- Maksymalne ciśnienie robocze dla węża: 20 bar
- Maksymalne ciśnienie robocze: 3 bar

Pistolet jest przystosowany do pracy z farbami zarówno na bazie wody jak i oleju.

## INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA:

Niniejsza instrukcja zawiera informacje, z którymi należy się zapoznać i je zrozumieć. Pomogą one zwiększyć bezpieczeństwo użytkownika oraz zapewnić odpowiednie działanie produktu. Nieodpowiednia eksploatacja lub konserwacja może doprowadzić do uszczerbku na zdrowiu lub mieniu. Należy przeczytać i zrozumieć wszelkie zapisy niniejszej instrukcji i zachować ją do późniejszego wglądu.

### **UWAGA! Przekraczanie dopuszczalnego ciśnienia roboczego może skutkować eksplozją.**

Elementy zestawu o dopuszczalnym ciśnieniu roboczym niższym niż ciśnienie instalacji, do której zestaw został podłączony mogą eksplodować doprowadzając do obrażeń oraz strat mienia. Każdorazowo należy upewnić się, że zestaw zasilany jest powietrzem o ciśnieniu nie przekraczającym ciśnienia roboczego któregośkolwiek z elementów zestawu.

1. Zabrania się wprowadzania jakichkolwiek modyfikacji w konstrukcji zbiornika. Zestaw należy zmontować zgodnie z instrukcją. Modyfikacje zbiornika, a w szczególności spawanie lub wiercenie, mogą osłabić jego konstrukcję i doprowadzić do eksplozji.
2. Używanie nieautoryzowanych części zamiennych może doprowadzić do osłabienia konstrukcji zbiornika lub zaburzyć funkcjonowanie zestawu. Należy używać jedynie autoryzowanych części zamiennych i montować je zgodnie z instrukcją.
3. Użytkowanie uszkodzonego zbiornika może doprowadzić do jego eksplozji. Nigdy nie należy używać uszkodzonego zbiornika. W przypadku uszkodzenia zbiornika należy wymienić go na nowy.
4. Nieprawidłowa konserwacja lub czyszczenie zestawu może doprowadzić do zatkania kanałów przepływu powietrza (w tym wylotu ze zbiornika, manometru oraz zaworu bezpieczeństwa) czego skutkiem może być niekontrolowany wzrost ciśnienia w zbiorniku, skutkujący wybuchem lub uszkodzeniem zbiornika i pozostałych elementów zestawu. Po każdym użyciu należy wyczyścić i osuszyć zbiornik oraz jego pokrywę zgodnie z instrukcją. Należy upewnić się, że przepływ powietrza do manometru, wylotu oraz zaworu bezpieczeństwa nie został w żaden sposób ograniczony.
5. Manipulowanie zaworem bezpieczeństwa może spowodować zmianę jego nastawy, a w konsekwencji wzrost ciśnienia wewnątrz zbiornika powyżej dopuszczalnego poziomu. Nigdy nie należy próbować zmieniać nastawy zaworu bezpieczeństwa lub mechanizmu jego działania w jakikolwiek sposób. Przed każdym użyciem należy sprawdzić czy zawór bezpieczeństwa działa poprawnie.
6. Demontaż pokrywy zbiornika podczas gdy jest on pod ciśnieniem może skutkować jej gwałtownym oderwaniem. Przed usunięciem zabezpieczeń pokrywy należy odłączyć wąż zasilający zbiornik sprężonym powietrzem, oraz obrócić pokrętkę regulatora w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, w celu zniwelowania ciśnienia wewnątrz zbiornika. Zniwelowanie ciśnienia należy zweryfikować pociągając za pierścień zaworu bezpieczeństwa.
7. Używanie żrących środków czyszczących może doprowadzić do uszkodzenia uszczelnień pokrywy i zaworu bezpieczeństwa oraz innych gumowych elementów. Chlorowcowane rozpuszczalniki węglowodorowe, takie jak tróchloroetan i chlorek etylenu mogą reagować chemicznie z aluminium. Jeśli do takiej reakcji dojdzie wewnątrz zamkniętego zbiornika, może to doprowadzić do jego wybuchu. Nie należy używać reaktywnych środków czyszczących, takich jak kwasy, roztwory żrące lub chlorowcowane rozpuszczalniki węglowodorowe.
8. Zbyt mocne dokręcenie pokrywy może doprowadzić do uszkodzenia gwintów i osłabienia mocowania pokrywy. Następstwem tego może być zerwanie pokrywy, podczas gdy zbiornik znajduje się pod ciśnieniem. Jeśli uszczelka pokrywy przepuszcza powietrze, należy zniwelować ciśnienie wewnątrz zbiornika, zdjąć pokrywę i oczyścić uszczelkę lub wymienić ją na nową.

## Opis

Zbiornik przystosowany jest do pracy przy ciśnieniu wynoszącym maksymalnie 3 bary. Zbiornik wyposażony jest w regulator ciśnienia, manometr, zawór bezpieczeństwa oraz otwór wylotowy. Został wykonany z wysokiej jakości materiałów pozwalających na zapewnienie bezpiecznej eksploatacji. Pojemny zbiornik pozwala na użycie zestawu w szerokiej gamie zastosowań.

**UWAGA:** Zbiornik nie został zaprojektowany do pracy z silnie żrącymi substancjami lub substancjami zawierającymi cząsteczki mogące działać jak ścierniwo. W przypadku użytkowania zestawu z takimi materiałami, po zakończonej pracy należy dokładnie go oczyścić.

## Montaż

1. Podłączyć regulator do adaptera na pokrywie zbiornika. Przyłącze regulatora znajduje się na jego spodzie.
2. Umieścić uchwyt w gwintowanym otworze pośrodku pokrywy zbiornika i dokręcić nakrętkę.
3. Podłączyć wąż sprężonego powietrza do wlotu powietrza regulatora zamocowanego na zbiorniku.
4. Podłączyć wąż rozpylający do drugiego z przyłączy regulatora, a jego drugi koniec do przyłącza powietrza w pistolecie.
5. Podłączyć wąż do przyłącza wylotowego dla farby. Znajduje się ono na pokrywie zbiornika. Drugi koniec węża podłączyć do przyłącza pistoletu.

## Obsługa regulatora ciśnienia znajdującego się na zbiorniku

Regulator ciśnienia odpowiada za ciśnienie panujące wewnątrz zbiornika, a zatem za ciśnienie pod którym farba trafia do pistoletu.

Ciśnienie zalecane w zależności od zastosowanego pistoletu lakierniczego:

Pistolet z zasobnikiem: Zaleca się użycie maksymalnego ciśnienia na jakim może pracować zbiornik.

Pistolet bez zasobnika: Zaleca się użycie niższego ciśnienia. Pracę należy rozpoczynać na bardzo niskim ciśnieniu i stopniowo je podnosić, aż do uzyskania oczekiwanej gęstości rozpylania.

**WAŻNE:** Przed uruchomieniem sprężarki zasilającej zbiornik, należy odkręcić pokrętko regulatora tak, aby całkowicie zniwelować ciśnienie powietrza. Następnie należy uruchomić sprężarkę i stopniowo zwiększać ciśnienie za pomocą regulatora. Dla Pistoletów bez zasobnika zaleca się ciśnienie wynoszące około 0,8 bar. Nigdy nie należy przekraczać ciśnienia 3 bar. Część powietrza ze sprężarki przedostaje się przez regulator poprzez trójnik i trafia do pistoletu lakierniczego. W takiej sytuacji

niezbędne może okazać się zainstalowanie dodatkowego regulatora pomiędzy trójnikiem a pistoletem w celu dostosowania właściwego ciśnienia dla danego rodzaju pistoletu.

## Obsługa zestawu

1. Przed wlaniem farby do zbiornika, należy dokładnie ją wymieszać. Pozwoli to zmniejszyć ryzyko zatkania któregoś z elementów zestawu. Otwarty pojemnik z farbą może zostać umieszczony wewnątrz zbiornika, zamiast przelewania farby bezpośrednio do zbiornika.
2. Założyć pokrywę na zbiornik i przymocować ją za pomocą śrub mocujących.
3. Zamknąć regulator poprzez obrócenie jego pokrętła w kierunku przeciwnym do wskazówek zegara. Ustawić regulator sprężarki tak aby ciśnienie odpowiadało ciśnieniu wymaganego dla pistoletu lakierniczego.
4. Za pomocą regulatora znajdującego się na zbiorniku, dostosować panujące wewnątrz zbiornika. Im pistolet znajduje się wyżej ponad zbiornikiem, tym wyższe powinno być ciśnienie w zbiorniku. Standardowe ciśnienie panujące wewnątrz zbiornika powinno zawierać się w zakresie od 1,7 do 2,0 bar. W przypadku potrzeby jego redukcji, należy obracać pokrętło regulatora w kierunku przeciwnym do wskazówek zegara, aż do uzyskania odpowiedniego ciśnienia.

**UWAGA!:** Zabrania się przekraczania ciśnienia 3 bar wewnątrz zbiornika.

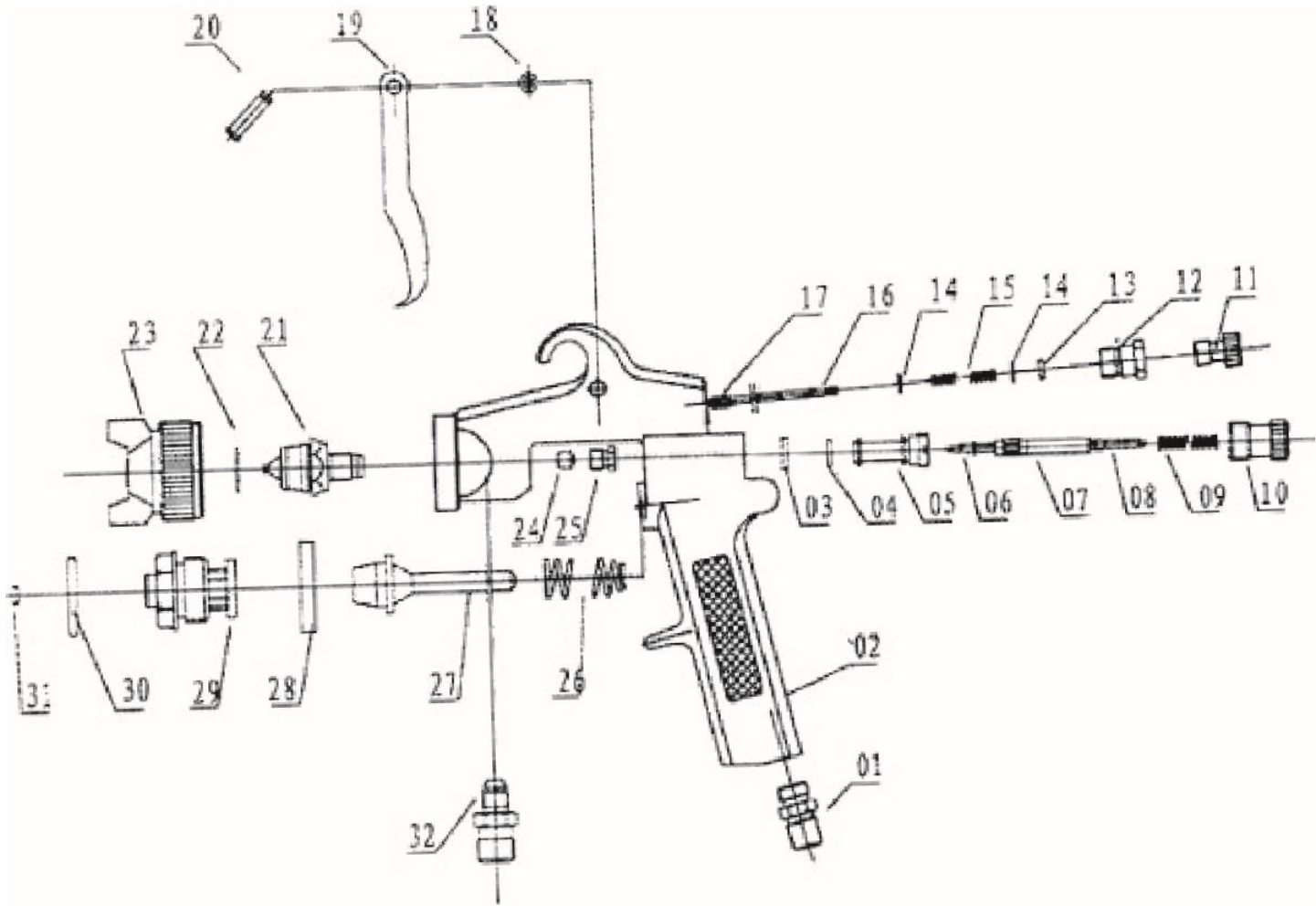
## Czyszczenie

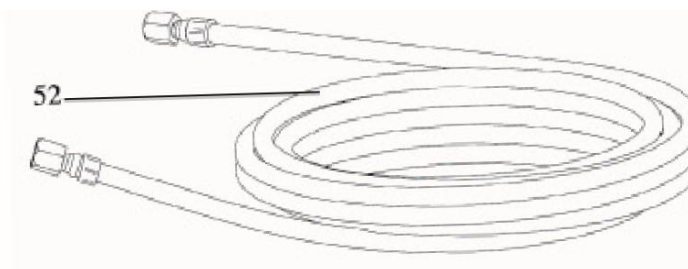
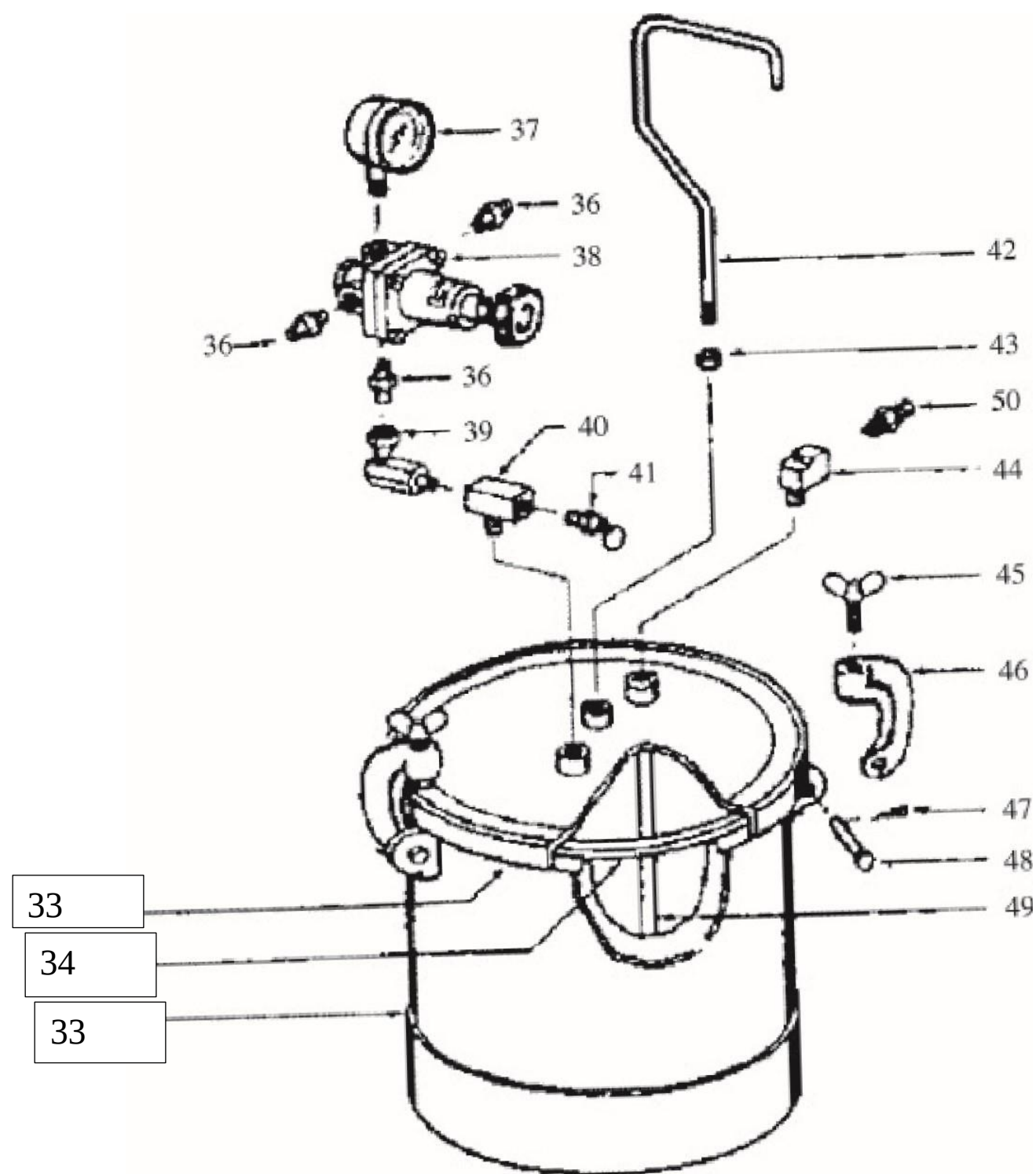
**UWAGA:** Po zakończeniu pracy, ZAWSZE najpierw należy wyłączyć sprężarkę zasilającą zbiornik, następnie usunąć z niego sprężone powietrze poprzez delikatne pociągnięcie zawlecarki zaworu bezpieczeństwa. Po zniwelowaniu ciśnienia wewnątrz zbiornika, należy obracać pokrętło regulatora w kierunku przeciwnym do wskazówek zegara, aż do momentu w którym nie będzie wyczuwalne napięcie sprężony regulatora. Dopiero wtedy można zacząć odkręcać śruby motylkowe zabezpieczające pokrywę zbiornika.

Bardzo ważne jest aby po zakończonej pracy, możliwie jak najszybciej wyczyścić zbiornik, wąż oraz pistolet lakierniczy. Postępuj zgodnie z krokami opisanymi w powyższym akapicie. Poluzować śruby mocujące pokrywę zbiornika, a następnie zdjąć ją. Poluzować pierścień zabezpieczający nasadki pistoletu natryskowego o około trzy obroty, a następnie włączyć dopływ powietrza. Nałożyć ściereczkę na nasadkę powietrzną pistoletu i nacisnąć spust. Spowoduje to wypchnięcie materiału z powrotem przez wąż do zbiornika. Opróżnić i wyczyścić zbiornik oraz części, które mają kontakt z farbą. Użyć odpowiedniego rozpuszczalnika. Wlać rozpuszczalnik do zbiornika. Założyć pokrywę, dokręcić śruby skrzydełkowe i zaciski, a następnie nacisnąć spust pistoletu, aż do pojawienia się czystego rozpuszczalnika.

# Rozwiązywanie problemów

| Problem                                                   | Przyczyna                                                                       | Rozwiązanie                                                                                  |
|-----------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|
| Powietrze wydostaje się spod obudowy regulatora.          | Uszkodzony regulator.                                                           | Wymiana regulatora                                                                           |
| Ciśnienie na manometrze powoli spada.                     | Brudne lub zużyte gniazdo zaworu regulatora.                                    | Wymiana regulatora                                                                           |
| Farba lub powietrze wydostają się spod pokrywy zbiornika. | Uszkodzona uszczelka pokrywy.<br>Niedokręcone śruby mocujące pokrywę zbiornika. | Wymiana uszczelki pokrywy.<br>Dokręcenie śrub mocujących pokrywę.                            |
| Manometr nie wskazuje ciśnienia.                          | Farba nie została wymieszana lub rozcieńczona prawidłowo.                       | Wymieszaj lub rozcieńcz farbę zgodnie z instrukcjami zawartymi na jej opakowaniu.            |
| Farba w zbiorniku szybko osiada.                          | Uszkodzony manometr                                                             | Wymiana manometru                                                                            |
| Zawór bezpieczeństwa uruchamia się.                       | Ciśnienie w zbiorniku jest zbyt wysokie.<br>Wadliwy zawór bezpieczeństwa.       | Zredukować ciśnienie w zbiorniku do poziomu poniżej 3 bar.<br>Wymienić zawór bezpieczeństwa. |





# Wykaz części

| L.p. | Część                             | Ilość | L.p. | Część                       | Ilość | L.p. | Część                                  | Ilość |
|------|-----------------------------------|-------|------|-----------------------------|-------|------|----------------------------------------|-------|
| 01   | Przyłącze wlotowe powietrza       | 1     | 19   | Spust                       | 1     | 37   | Manometr                               | 1     |
| 02   | Obudowa pistoletu                 | 1     | 20   | Sworzeń spustu              | 1     | 38   | Regulator                              | 1     |
| 03   | Podkładka                         | 1     | 21   | Dysza                       | 1     | 39   | Adapter                                | 1     |
| 04   | O-Ring                            | 1     | 22   | Podkładka                   | 1     | 40   | Trójnik                                | 1     |
| 05   | Gniazdo igły                      | 1     | 23   | Osłona dyszy                | 1     | 41   | Zawór bezpieczeństwa                   | 1     |
| 06   | Igła                              | 1     | 24   | Podkładka uszczelniająca    | 1     | 42   | Uchwyt                                 | 1     |
| 07   | Regulacja igły                    | 1     | 25   | Śruba kierunkowa            | 1     | 43   | Nakrętka sześciokątna                  | 1     |
| 08   | Oś sprężyny                       | 1     | 26   | Sprężyna przełącznika       | 1     | 44   | Kolanko                                | 1     |
| 09   | Sprężyna                          | 1     | 27   | Dźwignia przełącznika       | 1     | 45   | Śruba motylkowa                        | 4     |
| 10   | Śruba regulacji igły              | 1     | 28   | Podkładka uszczelniająca    | 1     | 46   | Mocowanie pokrywy                      | 4     |
| 11   | Śruba regulacji powietrza         | 1     | 29   | Gniazdo przełącznika        | 1     | 47   | Zawlecza                               | 4     |
| 12   | Blokada śruby regulacji powietrza | 1     | 30   | Pierścień uszczelniający    | 1     | 48   | Sworzeń mocowania pokrywy              | 4     |
| 13   | O-Ring                            | 1     | 31   | O- ring                     | 1     | 49   | Rura                                   | 1     |
| 14   | Podkładka                         | 2     | 32   | Przyłącze wlotowe farby     | 1     | 50   | Adapter węża do farby                  | 1     |
| 15   | Sprężyna regulacji rozpylania     | 1     | 33   | Zbiornik                    | 1     | 51   | Wąż powietrza wlotowego (pomarańczowy) | 1     |
| 16   | Śruba regulacji rozpylania        | 1     | 34   | Uszczelka pokrywy zbiornika | 1     | 52   | Wąż do farby (black)                   | 1     |
| 17   | Dławik                            | 1     | 35   | Pokrywa zbiornika           | 1     |      |                                        |       |
| 18   | Gniazdo sworznia spustu           | 1     | 36   | Adapter                     | 3     |      |                                        |       |

W sprawie części zamiennych oraz napraw serwisowych lub gwarancyjnych prosimy o kontakt z działem serwisu Airpress Polska:

62-081 Przeźmierowo,  
ul. Rzemieślnicza 49  
Tel.: 516 453 507  
e-mail: serwis@airpress.pl



compressoren  
www.airpress.pl