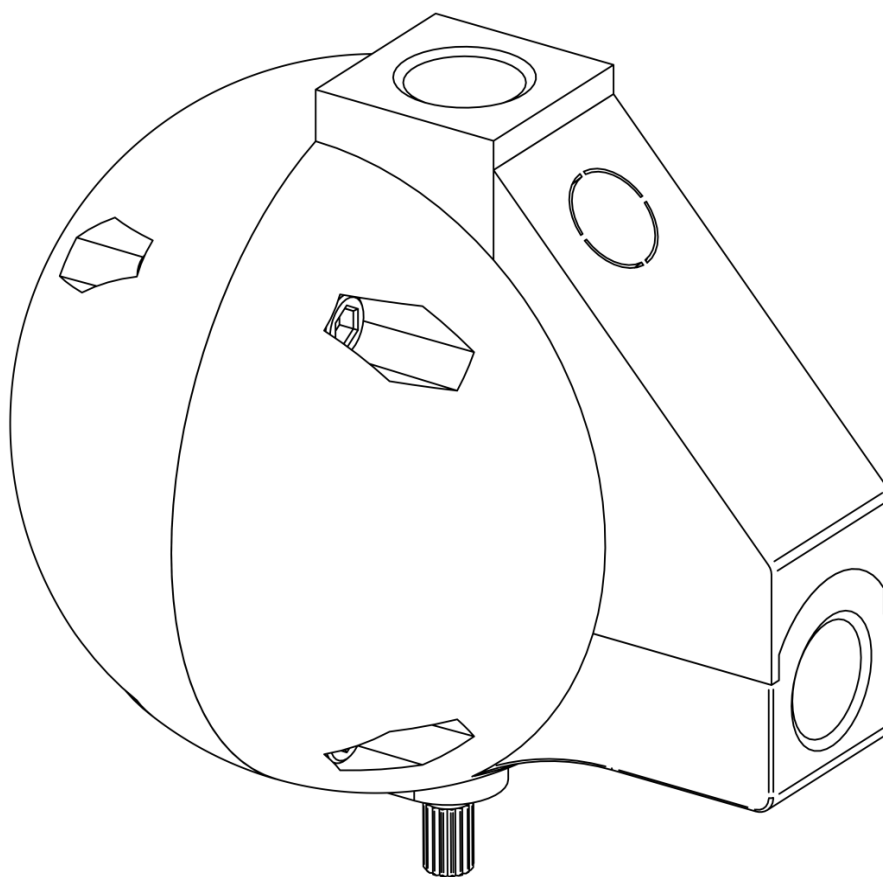




compressoren
www.airpress.pl

Instrukcja montażu i eksploatacji

Spust kondensatu 36233-AOK

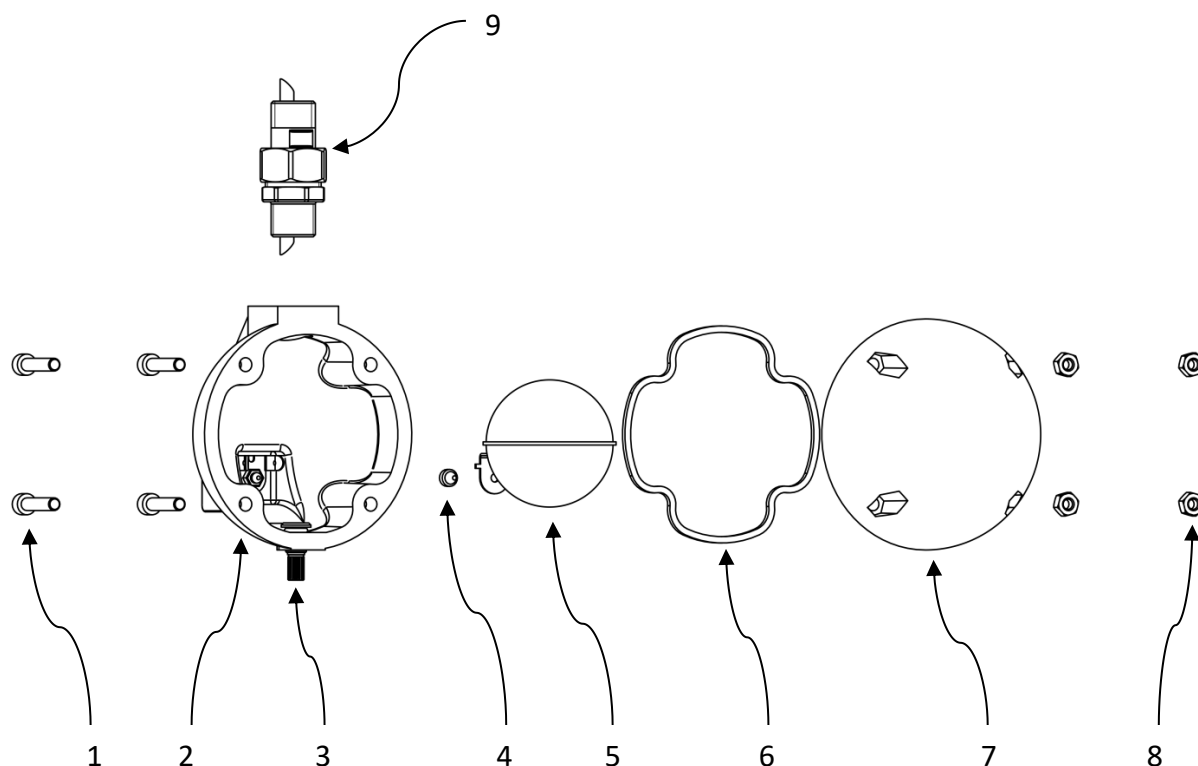


Proszę uważnie przeczytać niniejszą instrukcję przed montażem spustu elektronicznego w instalacji. Bezproblemowe i bezpieczne działanie spustu można zagwarantować wyłącznie, jeżeli uwzględnione zostaną rekomendacje oraz spełnione warunki zamieszczone w niniejszej instrukcji.



Tłumaczenie instrukcji oryginalnej

Elementy

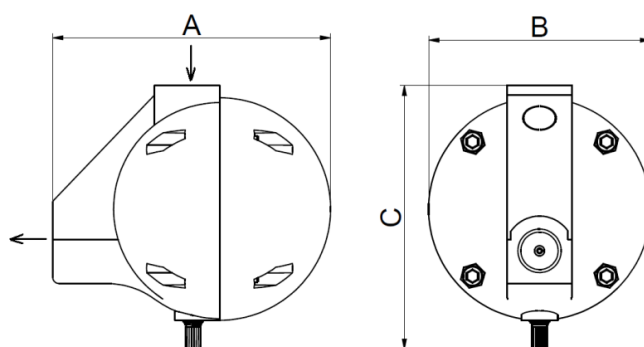


Część

- 1 Śruby M6
- 2 Obudowa spustu
- 3 Spust ręczny
- 4 Uszczelka otworu
- 5 Pływak
- 6 Uszczelka obudowy
- 7 Obudowa spustu
- 8 Nakrętki M6
- 9 Złączka

Dane techniczne

Zakres ciśnienia roboczego	0–20 bar/0–290 psi	
Zalecane minimalne ciśnienie robocze	1,5 bar (g)	21,8 psi
Wydajność spustu (7 bar/101 psi)	167 l/h 0,1 scfm*	
Wydajność spustu (16 bar/235 psi)	252 l/h 0,15 scfm*	
Zakres temperatur roboczych	1,5–65°C 35–149°F	
Czynnik roboczy	Kondensat (powietrze, woda, olej), brak działania żrącego	
Gwint wlotu	G ½" (gwint rurowy stożkowy NPT na życzenie)	
Gwint wylotu	G ½" (gwint rurowy stożkowy NPT na życzenie)	
Pojemność zbiornika	0,4 l	
Ciężar	0,6 kg	
Wymiary A x B x C [mm]	135 x 110 x 130	
Rodzaj zaworu	Regulowany bezpośrednio, normalnie zamknięty	
Średnica otworu spustowego	1,8 mm	0,0708 cali



OBLICZANIE WYDAJNOŚCI

Orientacyjną wydajność spustu przy założonym ciśnieniu oblicza się z następującego wzoru:

$$Q = 63\sqrt{\Delta p}$$

Przykład: Działanie przy ciśnieniu 7 bar; $Q = 63\sqrt{7} = 166,7$ [l/h]

* SCFM = standardowa liczba
stóp sześciennych na minutę

MATERIAŁY

Materiał obudowy	Aluminium (EN-AC-46000)
Akcesoria, śruby	Mosiądz, mosiądz ocynkowany, stal
Pływak	Stal nierdzewna 1.4301
Uszczelka	NBR
Pokrywa	PA 6

Wytyczne dotyczące bezpieczeństwa

- ❑ Przed prowadzeniem jakichkolwiek prac na rurociągu należy obniżyć ciśnienie w układzie.
- ❑ Prace montażowe i konserwacyjne można wykonywać wyłącznie, gdy urządzenie nie znajduje się pod ciśnieniem.
- ❑ Prace montażowe i konserwacyjne mogą wykonywać wyłącznie przeszkoleni i doświadczeni pracownicy.
- ❑ Nie wolno przekraczać maksymalnego ciśnienia roboczego ani zakresu temperatur roboczych (patrz dane na tabliczce).
- ❑ Nie wolno używać urządzenia w miejscach potencjalnie zagrożonych wybuchem.
- ❑ Konieczne jest stosowanie wyłącznie oryginalnych części zamiennych.
- ❑ Urządzenie można stosować wyłącznie do celów, do których zostało ono przeznaczone.



Prawidłowe użytkowanie

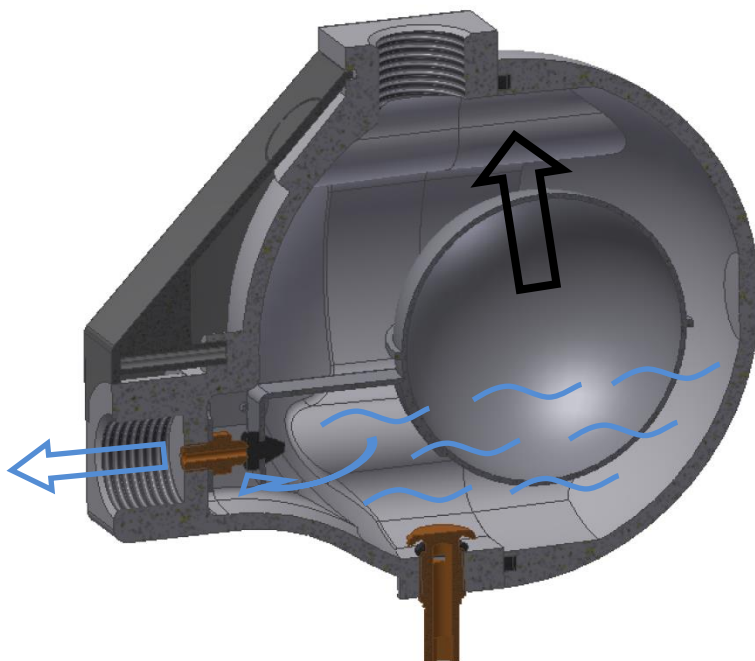
Spust kondensatu serii 36233-AOK jest przeznaczony wyłącznie do poniższego zastosowania:

- ❑ Odprowadzenie kondensatu z układu sprężonego powietrza (sprężarki powietrza, ciśnieniowe zbiorniki powietrza, osuszacze powietrza i filtry powietrza).

Wszelkie inne zastosowania będą uważane za nieprawidłowe. Producent nie przyjmuje żadnej odpowiedzialności za szkody wynikłe z nieprawidłowego zastosowania.

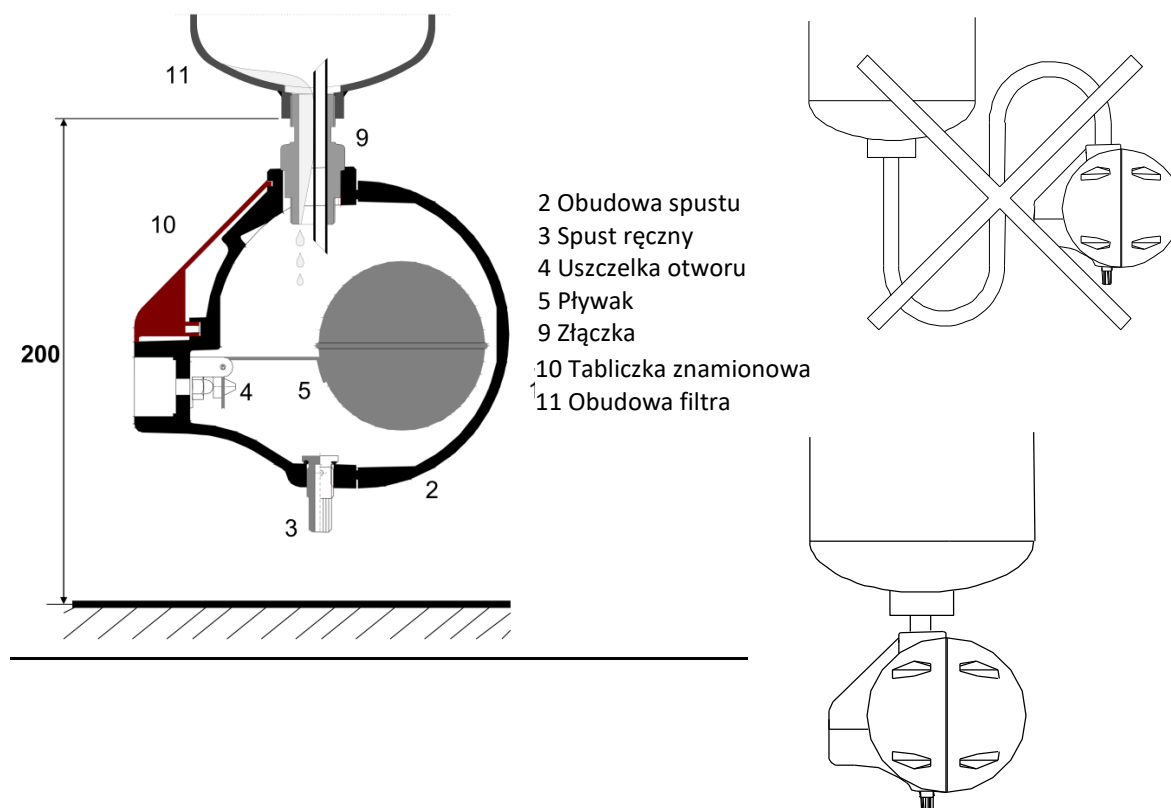


Zasada działania



Spust jest instalowany pod zbiornikiem ciśnieniowym, filtrem, osuszaczem, separatorem cyklonowym lub podobnym elementem układu znajdującego się pod ciśnieniem. Poprzez wlot z gwintem G ½" u góry kondensat zbiera się w zbiorniku spustu. Rosnący poziom wody zwiększa wypór hydrostatyczny. Kiedy poziom kondensatu jest wystarczająco wysoki, pływak odblokowuje otwór wylotowy z gwintem G ½" i kondensat wypływa przez niego. Gdy poziom kondensatu opada, opada także pływak i blokuje otwór wylotowy. Dzięki temu zapobiega się wypływowi powietrza.

Montaż



Przed podłączeniem spustu należy przedmuchać rurociąg powietrzem w celu dokładnego usunięcia z niego jakichkolwiek zanieczyszczeń.

Zamontować spust 36233-AOK poniżej zbiornika. W innym razie zbiornik spustu nie wypełni się kondensatem.

Zainstalować opcjonalną złączkę (9) w celu wyrównania ciśnienia powietrza. Połączenie zbiornik – złączka – 36233-AOK należy wykonać bez dodatkowych rur czy filtra.

Po wstępnym rozruchu otworzyć 36233-AOK i wyczyścić wszystkie jego elementy.

Zaleca się zdecydowanie odprowadzenie kondensatu ze spustu do instalacji oczyszczania wody, np. separatora wodno-olejowego serii ACR w celu ochrony środowiska przed zanieczyszczeniem i zastosowania się do przepisów środowiskowych.

Raz w roku należy przeprowadzić oględziny wizualne spustu i upewnić się, że nie są widoczne żadne uszkodzenia ani wycieki. Trzeba regularnie czyścić wnętrze zbiornika spustu. Częstotliwość czyszczenia jest zależna od zanieczyszczenia kondensatu. W razie konieczności należy wymienić uszczelki.

ZALECENIA

- Zalecamy stosowanie zaworu kulowego pomiędzy zbiornikiem ciśnieniowym a wlotem spustu.
- Zalecamy umieszczenie sitka pomiędzy zbiornikiem ciśnieniowym a wlotem spustu.
- Zalecamy zastosowanie złączki z odpowietrzeniem w celu uniknięcia tworzenia się pęcherzyków powietrza. Złączka jest wkręcana w gwint otworu wlotowego i jest elementem opcjonalnym.

Konserwacja

RAZ W TYGODNIU: Otworzyć (ostrożnie odkręcić) zawór spustowy i pozwolić kondensatowi wypłynąć do momentu przepływu powietrza przez kilka sekund. Jeżeli z zaworu wypływa duża ilość wody (ponad 0,5 l), spust należy dokładnie wyczyścić.

RAZ W ROKU: Rozebrać spust i wyczyścić wszystkie jego elementy. Nie wolno stosować rozpuszczalników do czyszczenia elementów gumowych.

Czynności serwisowe

Zaleca się czyszczenie/wymianę wewnętrznego sitka i czyszczenie zbiornika spustu co najmniej raz w roku. Elementy uszczelniające zużywają się w tempie zależnym od różnych parametrów roboczych, np. ciśnienia, temperatury, zawartości zanieczyszczeń itp. Zaleca się zmienianie uszczelek.



Uwaga

Przed rozpoczęciem prac konserwacyjnych należy zmniejszyć ciśnienie w układzie.

Części zamienne

Uszczelki zamienne są dostępne na zamówienie. Proszę kontaktować się z lokalnym dystrybutorem lub producentem.



Wyłączenie gwarancji

Gwarancja będzie nieważna, jeżeli:

- ❑ użytkownik nie zastosuje się do instrukcji montażu i obsługi pod kątem montażu, uruchamiania początkowego lub konserwacji;
- ❑ urządzenie nie będzie prawidłowo i odpowiednio obsługiwane;
- ❑ użytkowanie urządzenia będzie się odbywać w przypadku jego wyraźnej wadliwości;
- ❑ zastosowane zostaną nieoryginalne części zamienne;
- ❑ urządzenie będzie działać w warunkach niedozwolonych parametrów technicznych;
- ❑ wprowadzone zostaną nieuprawnione zmiany konstrukcyjne urządzenia albo nieuprawniona osoba otworzy lub zdemontuje urządzenie.

Airpress Polska sp. z o.o.

ul. Rynkowa 156

62-081 Przeźmierowo k/Poznania, Polska

Tel.: +48 61 652 57 00

Fax.: +48 61 652 57 01

e-mail: info@airpress.pl

www.airpress.pl



compressoren

www.airpress.pl